

FC PARAMETRELERİ

Proje Adı: BOLU GÖYNÜK BANT KONVEYOR SİSTEMİ 45 KW SÜRÜCÜ PANOSU
Tarih: 19.05.2014

SINAMICS G120 CU240B-2DP 45 KW SÜRÜCÜ PARAMETRELERİ

PARAMETRE ADI	SET DEĞERİ	SET AÇIKLAMA	GENEL AÇIKLAMA
P15	12	Makro 12	Makro Seçimi
P756[0]	0	0-10V	Hız Ayar Seçimi
P810	722.0	DI0	Lokal-Remote için DI Seçimi
P840[0]	722.1	DI1	Lokal Start-Stop İçin DI Seçimi
P1000[0]	2	Analog	Hız Ayar Seçimi
P1113[0]	2090.11	+/-	Lokalde Motor Yönünü Değiştirme
P840[1]	2090.0	1=Start 0=Stop	Kontrol Word 0. Bit Aktif (Profibus)
P844[1]	2090.1	1=Çalış 0=Dur	Kontrol Word 1. Bit Aktif (Profibus)
P848[1]	2090.2	1=Çalış 0=Hızlı Dur	Kontrol Word 2. Bit Aktif (Profibus)
P1000[1]	6	Profibus	Profibus Seçimi
P1070[1]	2050[01]		Ana Set Değeri
P1113[1]	2090.11	+/-	Profibus Motor Yönünü Değiştirme
P2103[1]	2090.7	1=Hata Reset	Hata Onayı
P601	4	Bimetalik NC Kontak	PTC Aktif
P730	r52.0	DO0	DO Seçimi

NOT: P10 parametresi "1" olarak ayarlandıktan sonra diğer parametreler girilmelidir. Parametreler girildikten sonra P3900 parametresi "3" olarak ayarlanır.

Projeyi Yapan

Onaylayan